

## Funktionsbeschreibung JohnsManville, Wertheim

Hans Jürgen Olbricht, Geschäftsführer



Das SAP System R/3 ist bei Johns Manville jetzt an 6 Standorten produktiv.

Nach der Einführung in Bobingen und Berlin sind zum 01. Juli 2001 termingerecht die Standorte Wertheim, Karlstein und Steinach produktiv gegangen.

Zur Optimierung der Abläufe in der Fertigungs- und Vertriebslogistik wurden einige bemerkenswerte Zusatzentwicklungen durchgeführt, wie sie hier beschrieben werden.

Dabei geht es im wesentlichen um die folgenden Verbesserungen:

a) Grunddatengenerierung - Materialstamm (alle Sichten alle Organeinheiten, sowie Zuordnung zu Stücklisten und Planungsrezepten/Arbeitsplänen und Prüfplänen

auch in Mehrwerksumgebung) quasi auf Knopfdruck aus einem zentralen Bild heraus, dabei werden die formal für komplexe Abläufe benötigten Attribute fehlerfrei gesetzt. Auf Wunsch können eigene Logiken eingebaut werden, z.B. für die Berechnung von Umrechnungsfaktoren (Zähler/Nenner) oder Brutto/Nettogewichte, sowie Kausalverproben für die in ggf. vorhandener Variantenkonfiguration eingesetzten Klassenmerkmale.

b) Erweiterung der Prozessauftrags/Fertigungsauftragskonfiguration um Dialoge und Vererbungen an Stückliste und Planungsrezept aus den Merkmalen des Produkts (nicht aus der Planklassifizierung, um den Pflegeaufwand in den Grunddaten zu minimieren). Aufbau von Userfeldern im auftrags-

bezogenen Plan, um dies in der Plantafel darstellen zu können.

c) Kampagnenplanung mit Gruppierungen und Sortierungen für die "zuschneidende/abfüllende" Industrie mit den dort benötigten Logiken der Auftragszusammenfassung bei paralleler Produktion als Voraussetzung für optimierte BDE (Betriebsdatenerfassung) innerhalb von SAP.

d) BDE in SAP auf Basis der Kampagnenplanung nach konfigurierbarer Logik (z.B. mit/ohne Verbrauchsmeldungen eindeutiger Verpackungseinheiten VPEs oder Rollen mit Vererbung der Verwendungsnachweise (Traceability auf Verpackungsebene)). Berechnungen der Produktionsmengen nach diversen Algorithmen,



## Funktionsbeschreibung JohnsManville, Wertheim

---

Ausschussnachweis über mehrere Fertigungsebenen usw.

e) Eindeutige Etikettierung auf Chargenebene (Serialisierung der Chargen), regelbasierte QM-prüfloggenerierung, Vererbung der Qualitätsentscheide, Vorbereitung Zertifikatsdruck auf Packstückebene uvm.

f) Fehlerfreier Materialfluss auf Basis gescannter Packstück = Chargen-

nummern, Scannen in allen LVS-Prozessen, Scannen in die Lieferung, Rückführungen,.

g) Umlagerungen mit Selektion auf Packstückebene unter Einbeziehung von Qualitätsbegriffen.

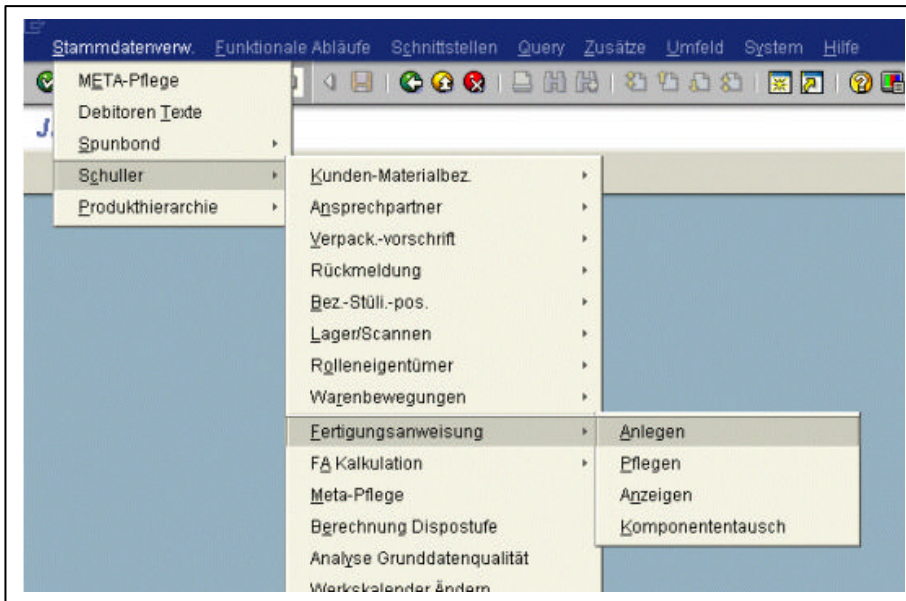
h) Reporting für Produktion, Bestände und Verbräuche auf Basis der Packstücke unter Einbeziehung von Qualitäts- und Ausschussmengen.

i) Volle Integration CO-PA auf dem Niveau Kunde - Artikel unter Einbeziehung von Transport- und Frachtkosten, sowie Bonus, Skonto u.ä.



Die JohnsManville Corporation, seit diesem Jahr ein Unternehmen der Berkshire Hathaway Gruppe mit Stammsitz in Denver, Colorado/USA, zählt weltweit zu den führenden Herstellern von Bau- und Isolationsprodukten. Das 1858 in New York von H. W. Johns als Hersteller von Bedachungsmaterialien gegründete Unternehmen betreibt zurzeit 55 Werke in Nordamerika, Europa und China und beschäftigt weltweit etwa 10 400 Mitarbeiter. Der Umsatz der Aktiengesellschaft lag im Jahr 2000 bei deutlich über zwei Milliarden US-Dollar. Die JohnsManville Corporation, durch den Erwerb der Schuller GmbH seit 1971 auch in Wertheim vertreten, beschäftigt aktuell 625 Mitarbeiter in ihrer Niederlassung in Bestenheid. Der Standort Wertheim ist Bestandteil von JohnsManville Europe, der europäischen Konzerntochter, die sich aus insgesamt zehn Werken in Deutschland, der Slowakei, Schweden, Großbritannien und Polen zusammensetzt und deren Geschäftsfeld die Produktion qualitativ hochwertiger Textilprodukte aus Glas und Polyester umfasst. Chairman, President und Chief Executing Officer von JohnsManville ist Charles L. Jerry Henry, während für JohnsManville Europe Luc Mechelaere als Vice President und General Manager verantwortlich zeichnet.

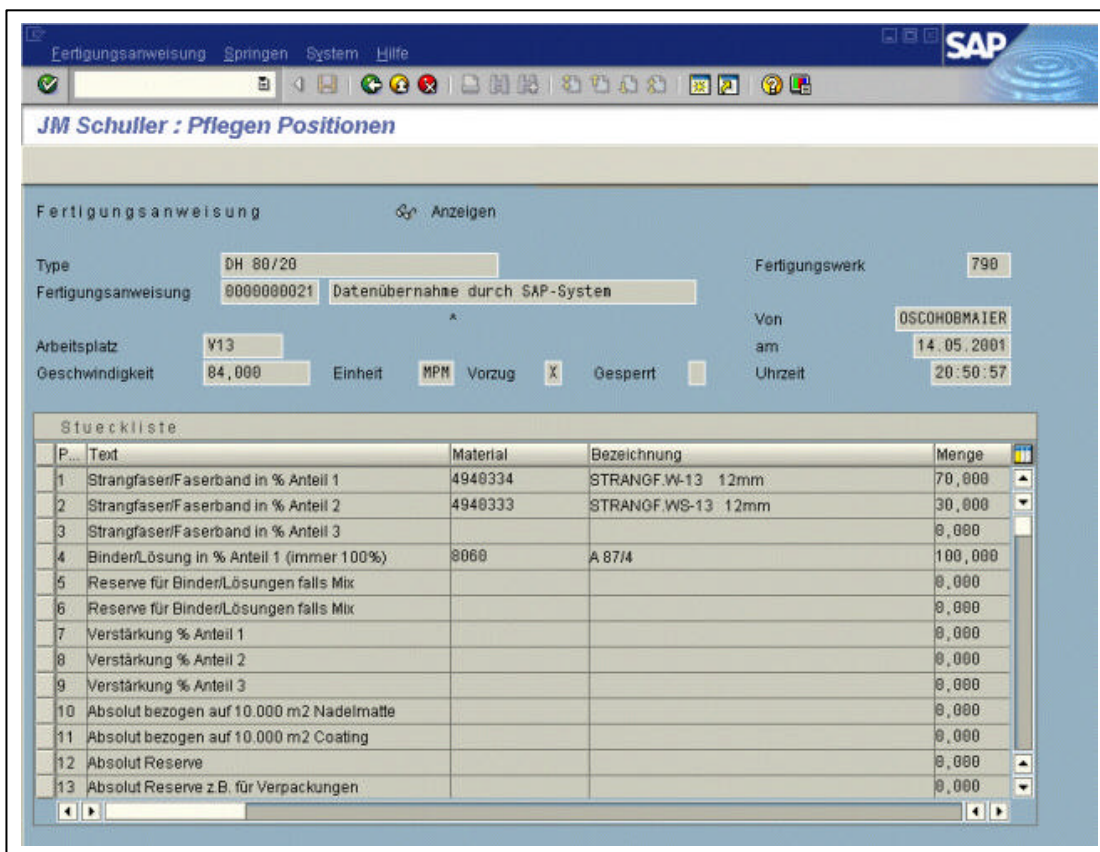
## Funktionsbeschreibung JohnsManville, Wertheim



0Im Grunddatenmenue findet sich die Regelbasis für die Berechnung des Arbeitsplanes (hier PP-PI Planungs-rezept) und der Stückliste.

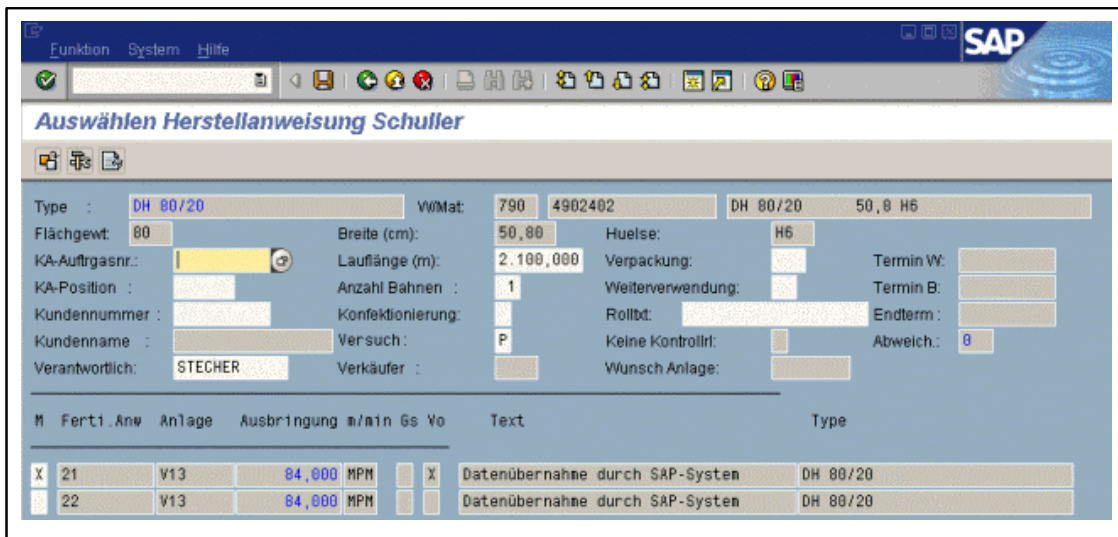
Die Regeln sind relativ einfach:

Aus der Vorschubgeschwindigkeit und der Nutzungsbreite der Anlagen, die Vorgabewerte für die Kalkulation und die Kapazitätsplanung zu berechnen, sowie aus den prozentualen Angaben der Aufteilung auf Fasern und Lösungen die absoluten Komponentenbedarfe über das Flächengewicht zu berechnen.



## Funktionsbeschreibung JohnsManville, Wertheim

Die Fertigungsanweisungen sind typenspezifisch und werden materialspezifisch in den Geschäftsprozessen der Einzelkalkulation, Massenkalkulation, MRP-Planungen und Prozessauftragseröffnung und Änderung über das Beziehungswissen umgerechnet



The screenshot shows the SAP 'Auswählen Herstelleranweisung Schuller' dialog box. It contains various input fields for material and production data. Below the fields is a table with columns: M, Ferti, Anw, Anlage, Ausbringung m/min, Gs, Vo, Text, and Type.

M	Ferti	Anw	Anlage	Ausbringung m/min	Gs	Vo	Text	Type
X	21		V13	84,000	MPM		Datenübernahme durch SAP-System	DH 80/20
	22		V13	84,000	MPM		Datenübernahme durch SAP-System	DH 80/20

In der Prozessauftragsabwicklung wurde ein Dialog integriert, der es möglich macht, die fehlenden Angaben zur Produktbeschreibung zu erfassen, ohne eine Kundeneinzelfertigung zu betreiben.

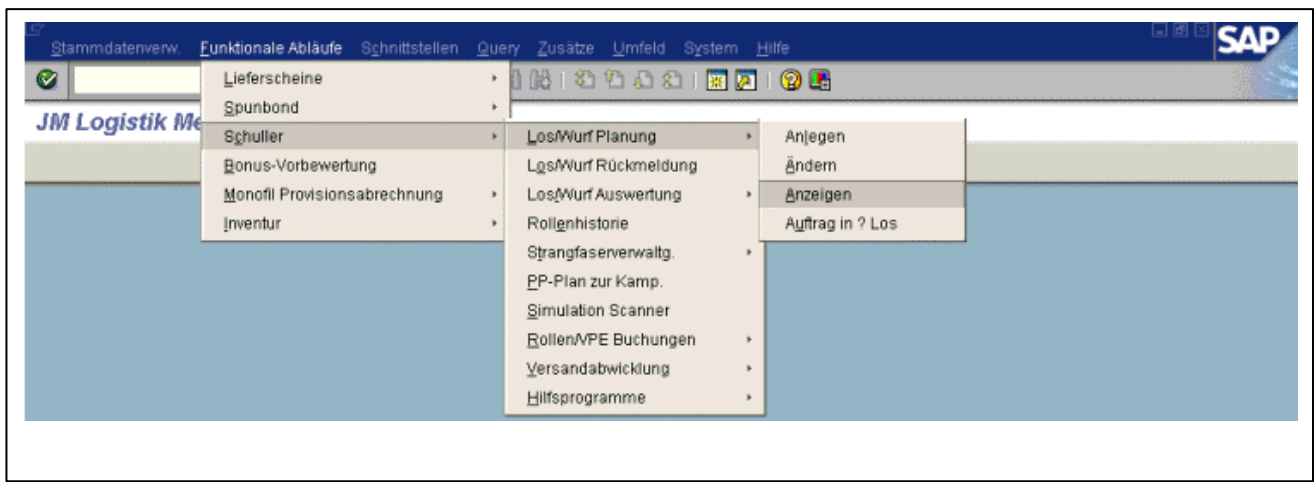
In diesem Fall ist dies die Lauf- oder Wickellänge für die Rollenverarbeitung und Angaben zur Verpackung, die ggf. auch aus dem Kundenauftrag übernommen werden können.

## Funktionsbeschreibung JohnsManville, Wertheim

Diese Art der über Grunddatenkonfiguration übernommen Zusatzinformationen werden an die Userdaten des Prozessauftrages vererbt und stehen von dort in den SAP-Standardabläufen (wie z.B. der grafischen Plantafel zur Verfügung).

Die Berechnungsgrundlagen für die absoluten Mengen werden mit in den Positionstext der Stückliste übernommen. Hier z.B. die Angabe des prozentualen Anteils, des Festkörpergehaltes sowie der Zuschläge.

## Funktionsbeschreibung JohnsManville, Wertheim



In den weiteren funktionalen Abläufen findet sich die Möglichkeit eine Los/Wurf-Planung durchzuführen. Dies steht als Synonym für eine Kampagnenplanung, die einerseits die Rüstfolgen auf Basis der Wechsel von Einsatzstoffen berücksichtigt, auf der anderen Seite aber auch die Aufteilung der Produktion auf mehrere Bahnen der Anlage ermöglicht.

## Funktionsbeschreibung JohnsManville, Wertheim

**Wurf / Losplanung Kampagne ändern**

Neues Los Eintrag löschen Zeile einfügen Losnr. reorganisieren Lose sortieren Sortieren nach Sort PP-Plan mit aufnehmen

Kampagne 29 G KW 29 Werk 790 Term. Start 16.07.2001 Term. Ende 23.07.2001  
 Jahr 2001 Arbeitsplatz Y13 Maschinenbreite 220,000 cm Start Uhrzeit 06:00:00 Ende Uhrzeit 06:00:00

Los / Wurfplanung															
K	x	Sort	L	Wurf	istW	Binder	Fertig	m/min	Type	Bahn 1	1 Br.1	Bahn 2	2 Br.2	Ba...	3 Br.3
P	0010	1	25	0A 07/4		7120,000	DH 50/20	4010958	103,00						0,00
P	0020	2	12	0C 30/2		8302,000	E-SH 00	4010553	120,00						0,00
P	0030	3	24	0A 09/7		20406,000	SH 00/ 1	4011024	209,00						0,00
P	0040	4	04	0B 10/1		141190,000	SAC 0,50	4010922	50,00	4010922		50,00	4010922		50,00
P	0050	5	15	0A 07/4		2104,000	DH 00/20	4010848	103,00	4010848		103,00			0,00
P	0060	6	15	0A 09/7		12006,000	FH 0,75	4010590	200,00						0,00
P	0070	7	08	0A 07/4		170125,000	SH 50/ 1	4010782	206,00						0,00
P	0080	8	10	0A 09/7		172125,000	SH 45/ 1	4010921	100,00	4010921		100,00			0,00
P	0090	9	11	0A 09/7		160125,000	SH 35/ 1	4010666	107,00	4010666		107,00			0,00
P	0100	10	13	0A 09/7		161125,000	SH 35/ 2	4010786	206,00						0,00
P	0110	11	11	0A 09/7		111122,000	FH 0,45	4010599	200,00						0,00
P	0120	12	22	0B 30/4		15690,000	SAM 50/	4010966	205,00						0,00
P	0130	13	04	0A 07/4		2104,000	DH 00/20	4011004	50,00						0,00

Datum 14.07.2001 Woche 200128 Zeit 14:10:18

DA6 (1) (250) fra1190 OVR

Eine Zusammenfassung ein oder mehrerer Aufträge wird als Los bezeichnet.

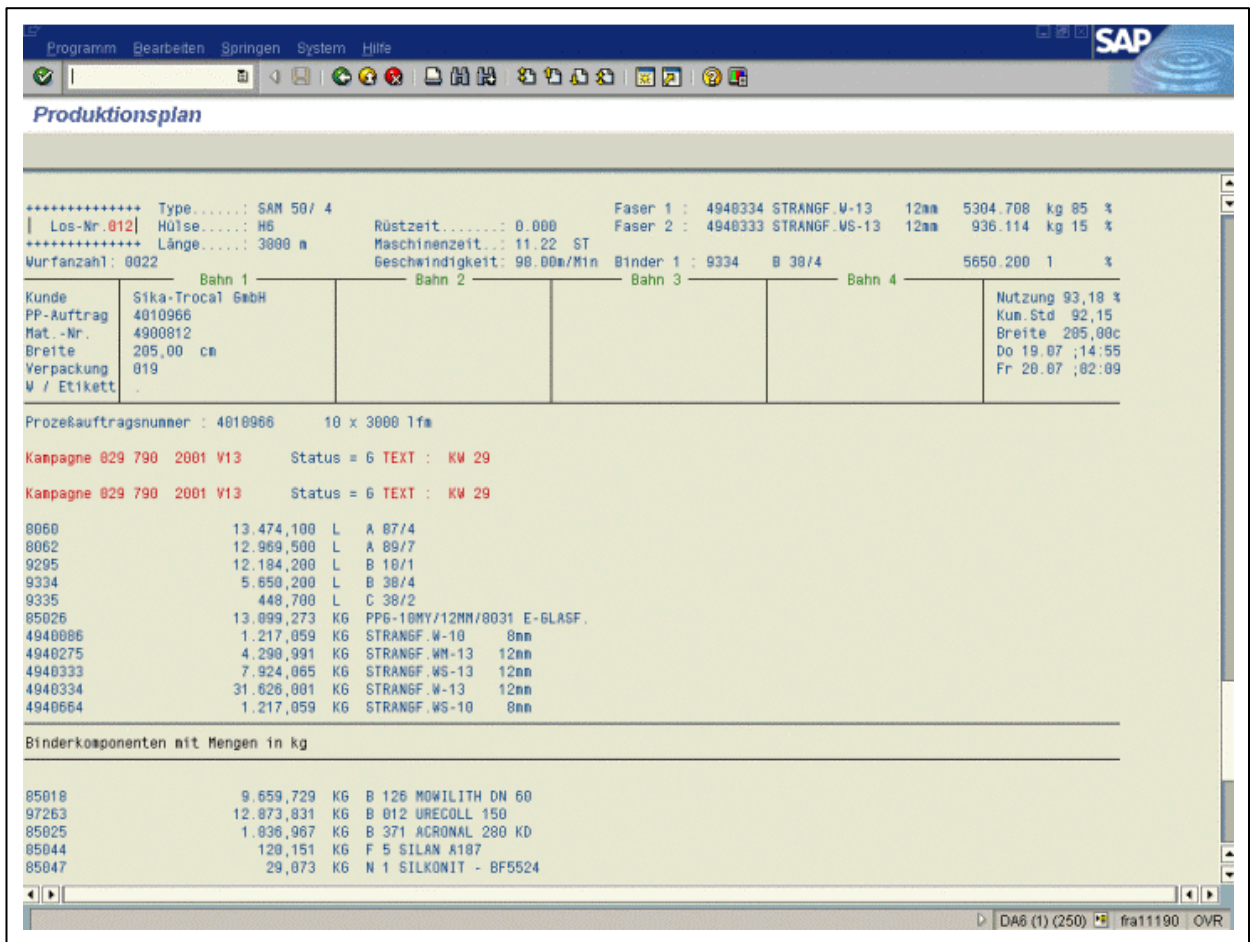
Auf solch ein Los beziehen sich später die Rückmeldungen, die je Wurf (=Schnitt in der Lauflänge) die erforderlichen Buchungen in verschiedenen Transaktionen in SAP initiieren.

## Funktionsbeschreibung JohnsManville, Wertheim



Im Rahmen der Planung stehen verschiedene Funktionen, wie z.B. Auftrag kopieren, Texte zur Kampagne verwalten, sowie Kampagnenänderungen zur Verfügung.

Eine Kampagne kann mit allen Informationen zu Papier gebracht werden.



**Produktionsplan**

\*\*\*\*\* Type: SAM 50 / 4 Faser 1 : 4940334 STRANGF.W-13 12mm 5304.708 kg 85 %  
 | Los-Nr. 012 | Hülse: H6 Rüstzeit: 0.000 Faser 2 : 4940333 STRANGF.WS-13 12mm 936.114 kg 15 %  
 \*\*\*\*\* Länge: 3000 m Maschinenzeit: 11.22 ST  
 Wurfanzahl: 0022 Geschwindigkeit: 98.00m/Min Binder 1 : 9334 B 38/4 5650.200 1 %

Kunde	Sika-Trocal GmbH	Bahn 1	Bahn 2	Bahn 3	Bahn 4	Nutzung 93,18 %
PP-Auftrag	4010966					Kun. Std 92,15
Mat.-Nr.	4900812					Breite 285,00c
Breite	205,00 cm					Do 19.07 ;14:55
Verpackung	019					Fr 20.07 ;02:09
W / Etikett						

Prozessauftragsnummer : 4010966 10 x 3000 lfm

Kampagne 029 790 2001 V13 Status = 6 TEXT : KW 29

Kampagne 029 790 2001 V13 Status = 6 TEXT : KW 29

8060	13.474,100	L	A	07/4
8062	12.989,500	L	A	09/7
9295	12.184,200	L	B	18/1
9334	5.650,200	L	B	38/4
9335	448,700	L	C	38/2
85026	13.099,273	KG	PP6-10MY/12MM/8031	E-GLASF.
4940086	1.217,059	KG	STRANGF.W-10	8mm
4940275	4.290,991	KG	STRANGF.WN-13	12mm
4940333	7.924,065	KG	STRANGF.WS-13	12mm
4940334	31.626,001	KG	STRANGF.W-13	12mm
4940664	1.217,059	KG	STRANGF.WS-10	8mm

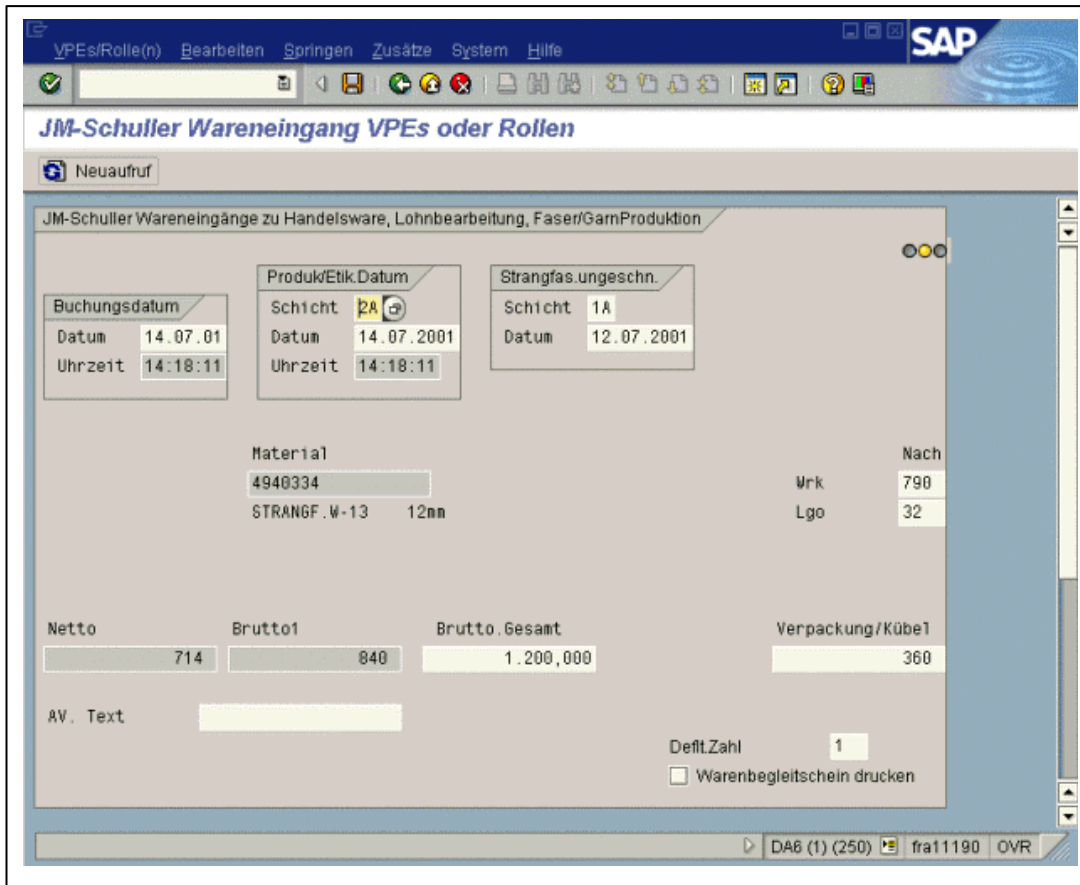
Binderkomponenten mit Mengen in kg

85018	9.659,729	KG	B 126	MOWILITH DN 60
97263	12.873,831	KG	B 012	URECOLL 150
85025	1.036,967	KG	B 371	ACRONAL 280 KD
85044	129,151	KG	F 5	SILAN A107
85047	29,073	KG	N 1	SILKONIT - BF5524

DA6 (1) (250) fra11190 OVR

Informationen für die Vorfertigungen werden bereitgestellt. In einigen Fällen handelt es sich um verderbliche Vorfertigungsstufen, wo eine maximale Haltbarkeitsdauer planerisch zu berücksichtigen ist.

## Funktionsbeschreibung JohnsManville, Wertheim



The screenshot shows the SAP interface for 'JM-Schuller Wareneingang VPes oder Rollen'. The main window displays the following data:

Buchungsdatum		Produkt/Etik.Datum		Strangfas.ungeschn.	
Datum	14.07.01	Schicht	2A	Schicht	1A
Uhrzeit	14:18:11	Datum	14.07.2001	Datum	12.07.2001
		Uhrzeit	14:18:11		

Material	Wrk	Nach
4948334	790	
STRANGF.W-13 12mm	Lgo	32

Netto	Brutto1	Brutto.Gesamt	Verpackung/Kübe1
714	840	1.200,000	360

AV. Text:

Deflt.Zahl: 1

Warenbegleitschein drucken

Bottom status bar: DA6 (1) (250) fra11190 OVR

Bei den Wareneingängen zur SAP-Serienfertigung ist zu beachten, dass beim Verwiegevorgang verschiedene Kriterien zu berücksichtigen sind, z.B. das Taragewicht des Kübels und der Feuchtegehalt des Stoffes. Für die Berechnung des Alters müssen Entstehungsdatum und Schicht des Vorproduktes mit übernommen werden.

Ähnlich der Anforderung aus der Produktion: einfach, fehlerfrei gleichzeitig mehrere Rollen in den Bestand aufzunehmen, musste diese

## Funktionsbeschreibung JohnsManville, Wertheim

Funktion auch für die Fremdbeschaffung realisiert werden.

Lohnbearbeitung und Handelsware wird gemeinsam erfasst und im Sammelgang in Chargen mit der notwendigen Attributierung übernommen.

Die Mengenangaben können dabei in Stück, m2, Lauflänge (bei konstanter Breite) sowie kg oder Tonnen gemacht werden. In jedem Fall wird das Gewicht auch für die Versandberechnungen ermittelt oder über Waagen übernommen.

The screenshot shows the SAP interface for 'JM-Schuller Wareneingang VPEs oder Rollen'. The main window displays the following data:

Buchungsdatum		Produkt/Etik.Datum	
Datum	14.07.01	Datum	14.07.2001
Uhrzeit	14:24:51	Uhrzeit	14:24:51

Material	Präfix Rolle/VPE	Von	Nach
4902222	0L04902222	Wrk 790	790
GF6 200 DIN RB100	PL	Lgo 75	31

Gesamtmenge	ME	Anzahl VPEs/Rollen/Sammel	AnzSpul/Kleinrol	Menge je VPE/Rolle
140.000,000	M2	14	10	10.000,000

RollNr. Fremd: OSCO-TEST

Deflt.Zahl: 1

Warenbegleitschein drucken

Bottom status bar: DA6 (1) (250) fra11190 OVR

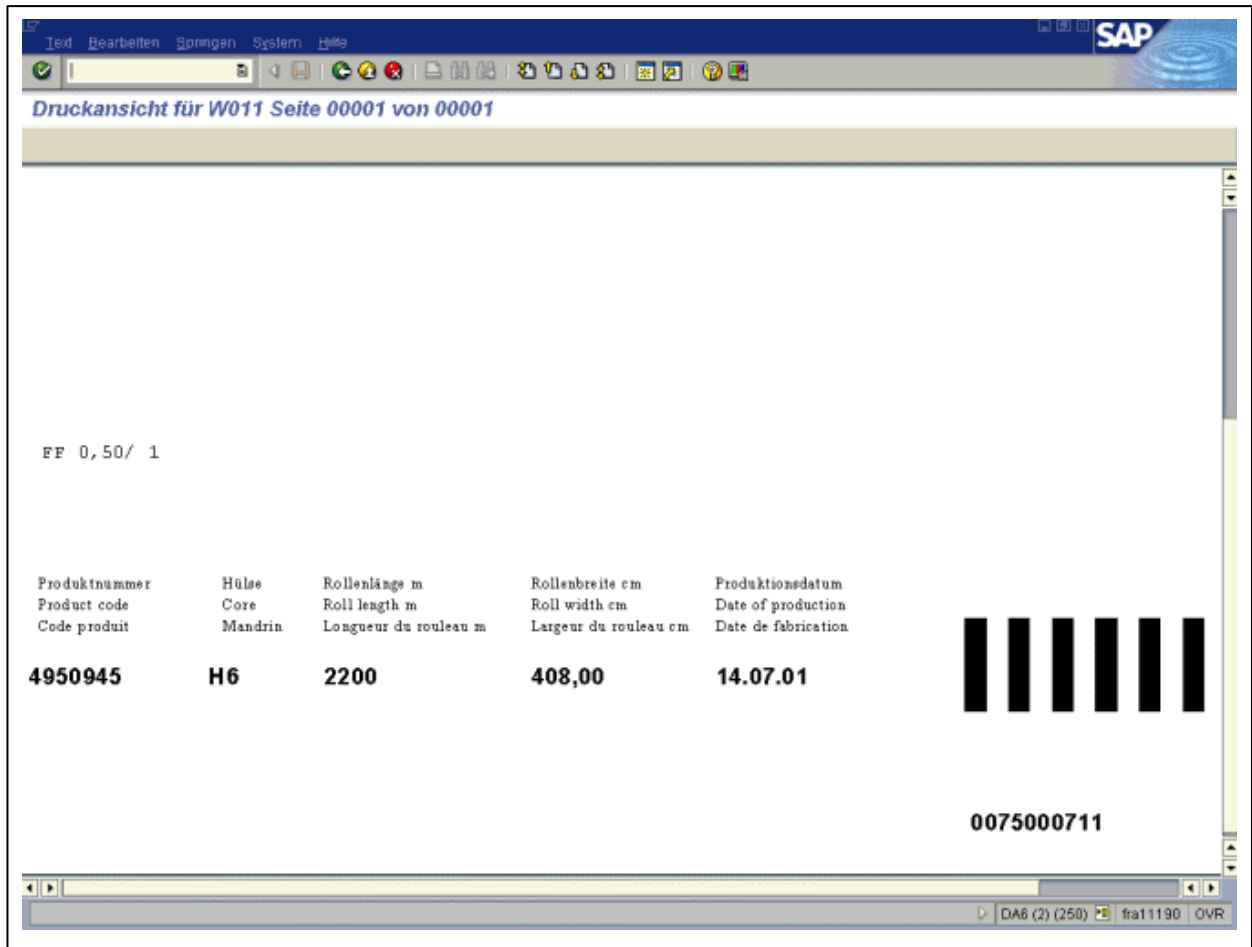
## Funktionsbeschreibung JohnsManville, Wertheim

The screenshot shows the SAP interface for 'JM-Schuller Wareneingang VPEs oder Rollen'. The material is '4902222' (GFG 200 DIN RB100 PL) with a prefix '0L04902222'. The total quantity is 140,000,000 units, with a total length of 140,000,000 meters and a total weight of 29,260,000 kg. The table below details 14 individual units, each with a quantity of 10,000 units, a length of 10,000 meters, and a weight of 2,090 kg. All units are labeled 'OSCO-TEST'.

Nr.	Menge gesamt	Länge gesamt	Gewicht gesamt	Gesamt	Externe Rolle
	Basismenge	M2	Nettogewicht	KG	Anzahl
1	10.000	10.000	2.090	10	OSCO-TEST
2	10.000	10.000	2.090	10	OSCO-TEST
3	10.000	10.000	2.090	10	OSCO-TEST
4	10.000	10.000	2.090	10	OSCO-TEST
5	10.000	10.000	2.090	10	OSCO-TEST
6	10.000	10.000	2.090	10	OSCO-TEST
7	10.000	10.000	2.090	10	OSCO-TEST
8	10.000	10.000	2.090	10	OSCO-TEST
9	10.000	10.000	2.090	10	OSCO-TEST
10	10.000	10.000	2.090	10	OSCO-TEST
11	10.000	10.000	2.090	10	OSCO-TEST
12	10.000	10.000	2.090	10	OSCO-TEST
13	10.000	10.000	2.090	10	OSCO-TEST
14	10.000	10.000	2.090	10	OSCO-TEST

Mit der Wareneingangsbuchung wird das eindeutige Etikett auf Basis der Chargennummer gedruckt und steht im weiteren Lebenszyklus zur eindeutigen Identifizierung durch Scannen zur Verfügung.

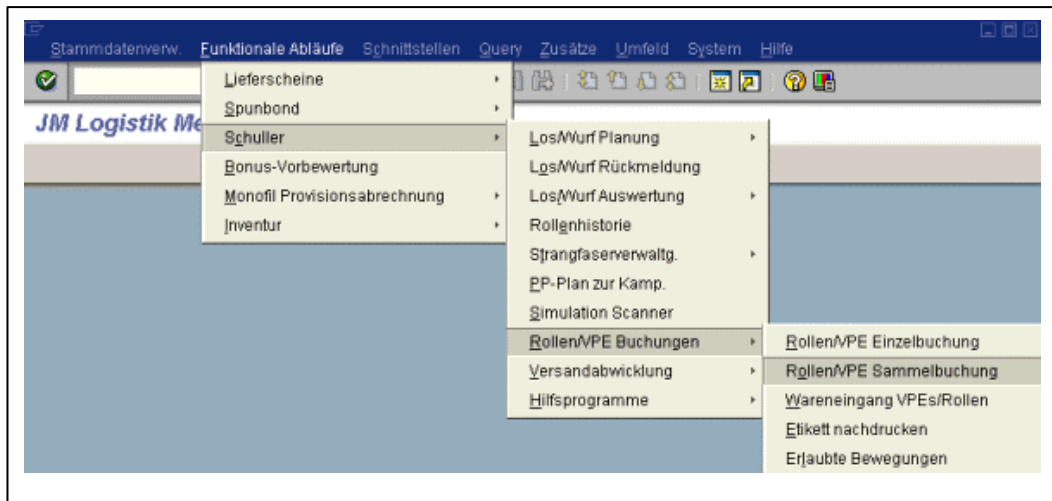
## Funktionsbeschreibung JohnsManville, Wertheim



Das Scannen kann bei Einlagerungen ins Hochregallager eingesetzt werden, bei Umlagerungen oder im Versand zur Aufnahme als Chargensplit in die Lieferung.

Für Auslagerungen, Umlagerungen aber auch Qualitätskontrollen stehen komfortable Funktionen zur Rollen/VPE-Auswahl zur Verfügung.

## Funktionsbeschreibung JohnsManville, Wertheim



Sammelbuchungen werden z.B. auch zum Anfordern von Ware aus den einzelnen Lägern genutzt, wobei eine Auswahl über die Kriterien der einzelnen Rolle erfolgen kann. Fehlercodes, Klebestellen oder die Lauflänge können als Filter für die Auswahl eingesetzt werden.



## Funktionsbeschreibung JohnsManville, Wertheim

The screenshot displays the SAP 'Sammelbuchung' (Batch Posting) interface. At the top, there are menu options: 'Rolle/VPE Bearbeiten', 'Springen', 'System', and 'Hilfe'. The SAP logo is visible in the top right corner. Below the menu is a toolbar with various icons. The main area contains input fields for 'Material', 'Werk', 'L-Ort', 'Präfix', 'Prozessauftrag', 'Warenempfänger', 'Kostenstelle', 'Bereitstellzone', and 'Lieferant'. There are also checkboxes for 'Drucken' and 'Einzelbuchungen'. The 'Bewegungsart' is set to '309 Umbuchung Material an Material' and the 'Buchungsdatum' is '14.07.2001'. A table lists material movements with columns for 'Rolle/VPE', 'La...', 'L...', 'Lagerplatz', 'Lagereinheit', 'Menge', 'BB', 'Material', 'Werk', 'Bezeichnung', 'BBB', 'B', 'R', 'Anz...', 'Arbeitsp...', 'Produktion...', and 'Länge Net'. The table contains 248 entries, with the first few rows showing material 2189901 and 2189905. At the bottom, there are status indicators: 'Anzahl Einträge: 248', 'Ausgewählt: 0', and a 'Buchungen im Vordergrund' checkbox. The bottom right corner shows 'DA6 (1) (250)', 'fra11190', and 'OVR'.

Rolle/VPE	La...	L...	Lagerplatz	Lagereinheit	Menge	BB	Material	Werk	Bezeichnung	BBB	B	R	Anz...	Arbeitsp...	Produktion...	Länge Net
0007149533	21	001	000	000300102	2189901	1.260	4956348	790	DH 80/20			M2	11	V13	03.01.2000	1.000,00
0007149534	21	001	000	000300102	2189901	1.260	4956348	790	DH 80/20			M2	11	V13	03.01.2000	1.000,00
0007149535	21	001	000	000300102	2189901	1.260	4956348	790	DH 80/20			M2	11	V13	03.01.2000	1.000,00
0007149536	21	001	000	000300102	2189901	1.260	4956348	790	DH 80/20			M2	11	V13	03.01.2000	1.000,00
0007149537	21	001	000	000300102	2189901	1.260	4956348	790	DH 80/20			M2	11	V13	03.01.2000	1.000,00
0007149539	21	001	000	000300104	2189905	1.260	4956348	790	DH 80/20			M2	11	V13	03.01.2000	1.000,00
0007149540	21	001	000	000300104	2189905	1.260	4956348	790	DH 80/20			M2	11	V13	03.01.2000	1.000,00
0007149541	21	001	000	000300104	2189905	1.260	4956348	790	DH 80/20			M2	11	V13	03.01.2000	1.000,00
0007149545	21	001	000	000300104	2189905	1.260	4956348	790	DH 80/20			M2	11	V13	03.01.2000	1.000,00
0007149546	21	001	000	000300104	2189905	1.260	4956348	790	DH 80/20			M2	11	V13	03.01.2000	1.000,00
0007149538	21	001	000	000300103	2189906	1.260	4956348	790	DH 80/20			M2	11	V13	03.01.2000	1.000,00
0007149547	21	001	000	000300103	2189906	1.260	4956348	790	DH 80/20			M2	11	V13	03.01.2000	1.000,00
0007149548	21	001	000	000300103	2189906	1.260	4956348	790	DH 80/20			M2	11	V13	03.01.2000	1.000,00
0004476867	21	001	000	000300103	2189906	1.260	4956348	790	DH 80/20			M2	11	W_SK_430	04.01.2000	1.000,00
0007149549	21	001	000	000300103	2189906	1.260	4956348	790	DH 80/20			M2	11	V13	04.01.2000	1.000,00

Ähnlich sieht die Auswahl zum Versand aus.



## Funktionsbeschreibung JohnsManville, Wertheim

Packstück  Bearbeiten  Springen  System  Hilfe

**Lieferung kommissionieren**

Charge  LE  LF  K-Text  KndAuftrag  Ch-Split  WM Kommi  Kommi  Ch-Del  Refresh

Kundenauftrag: 1111782 20 1 1 Material: 4903028 SH 40/ 3 107 H6  
 Werk: 790 Liefermenge: 23.272,500 Hell   
 Lieferung: 81017639 10 1 Versandstelle: WERT Offene Menge: 10.379 Anzahl Sätze:  
 VerkaufsmE: M2 Selekt. Menge: 0 0 / 0

Filter: Verp Arbpl K Da von- Länge -bis K1 LgOrt LgN Bereitstellzone  
   ca  n  n  21  001

S...	L...	Rolle/VPE	La...	Pro...	Arbeitsp...	M...	K...	RAnz...	S...	Produktion...	VP Datum	Po...	B...	D...	Hül...	Länge Brutto	Länge Net
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0004768266	21	792	S_SK_220	31	00	1	13C	01.04.2001		1561	0			1.250,000	1.250
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0007199653	21	790	V13	0	11	1	11A	18.03.2001		1561	0H6			3.515,000	3.500
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0007199654	21	790	V13	0	11	1	11A	18.03.2001		1561	0H6			3.515,000	3.500
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0007199660	21	790	V13	0	11	1	11A	18.03.2001		1561	0H6			3.515,000	3.500
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0007199662	21	790	V13	0	11	1	11A	18.03.2001		1561	0H6			3.515,000	3.500
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0004757889	21	790	M_SK_430	6	11	1	13C	18.03.2001		1561	0H6			3.420,000	3.420
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0004758044	21	790	M_SK_430	6	11	1	13C	18.03.2001		1561	0H6			3.100,000	3.100
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0004757972	21	790	M_SK_430	6	11	1	13C	19.03.2001		1561	0H6			2.420,000	2.420
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0004758149	21	790	M_SK_430	6	11	1	11E	19.03.2001		1561	0H6			3.300,000	3.300
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0007199661	21	790	V13	0	11	1	11A	18.03.2001		1561	0H6			3.515,000	3.500
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0004758755	21	790	M_SK_430	6	11	1	11E	19.03.2001		1561	0H6			1.750,000	1.750
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0004764941	21	790	M_SK_430	6	00	1	13D	26.03.2001		1561	0			4.250,000	4.250
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0004764984	21	790	M_SK_430	6	00	1	13D	28.03.2001		1561	0			4.170,000	4.170
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0004764812	21	790	M_SK_430	6	00	1	12C	27.03.2001		1561	0			4.200,000	4.200
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0004764875	21	790	M_SK_430	6	00	1	12C	27.03.2001		1561	0			4.190,000	4.190
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0004765052	21	790	M_SK_430	6	00	1	13D	28.03.2001		1561	0			4.300,000	4.300
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0004765946	21	792	S_SK_220	31	00	1	11C	29.03.2001		1561	0			1.200,000	1.200
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0004765975	21	792	S_SK_220	31	00	1	11C	29.03.2001		1561	0			1.200,000	1.200

Anz. Chargen: 18 Liefermenge: 12.893,500  
 DA6 (1) (250) fra11190 OVR